

EASTECH CHEMICAL

改性产品宣传手册

PRODUCT MANUAL

全球领先高性能聚合物材料制造商

聚合睿见 塑造无限

亿科化学有限责任公司
Eastech Chemical Co.,Ltd.

最具客户价值和创新能力的高性能
聚合物材料一体化解决方案提供者



上海市东方路1217号陆家嘴金融服务广场2层2C室
苏州工业园区兴浦路200号联东U谷双创中心17A
山东省东营市东营区化工产业园郝纯路85号
广州市天河区国际金融城金硕一路11号汉银广场4207室

+86 546 7763533

www.eastechchemical.com

聚合睿见 塑造无限

企业简介 COMPANY INTRODUCTION

 全球领先高性能聚合物材料制造商
GLOBAL LEADING MANUFACTURER OF HIGH-PERFORMANCE POLYMER MATERIALS

高端树脂
新材料产业园



530亩



60亿元

亿科化学是一家致力于本体法ABS等高分子材料研发、制造为一体的高科技公司。公司以科学技术是第一生产力为指导思想,依托国际先进的核心技术、智能化产业装置及敏捷运营管理模式,以科技创新为驱动,打造高性能聚合物新材料一体化产业集群。



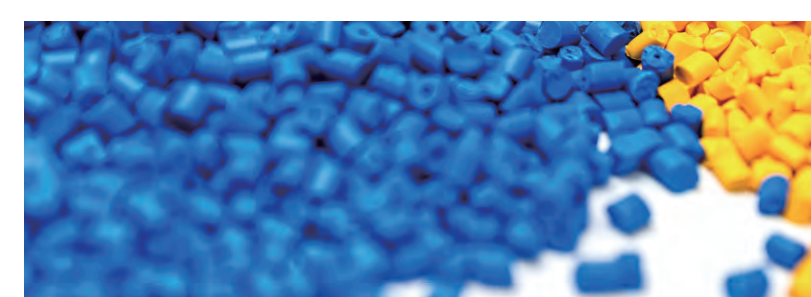
本体法ABS



45万吨/年

01

改性工程塑料



15万吨/年

02

公司与世界五百强企业意大利ENI集团(Ente Nazionale Idrocarburi,国家碳化氢公司)开展战略合作,在技术先进性与环保方面达到国际领先水平。同时规划建设了新材料研发基地,开展技术升级、产品开发及先进材料的科学研究,攻克产业关键技术瓶颈,为客户提供更具价值的产品及解决方案。

企业文化 CORPORATE CULTURE



公司愿景
Company vision

最具客户价值和创新能力的高性能聚合物材料一体化解决方案提供者

公司口号
Company slogan

聚合睿见 塑造无限

企业使命
Corporate mission

聚合物创新让世界更美好

核心竞争力
Core competitiveness

持续为客户提供最具性价比的解决方案

专业的创新研发 INNOVATIVE RESEARCH AND DEVELOPMENT



技术开发中心

- ▶ 从聚合到成品的全周期设计
- ▶ 产品开发多样化
- ▶ 定制化开发

技术服务中心

- ▶ CAE分析
- ▶ 加工成型
- ▶ 模流分析

材料检测中心

- ▶ 常规物理性能测试
- ▶ 微观结构与形貌
- ▶ 外观控制
- ▶ 特殊应用评价解决方案

多元化研发策略

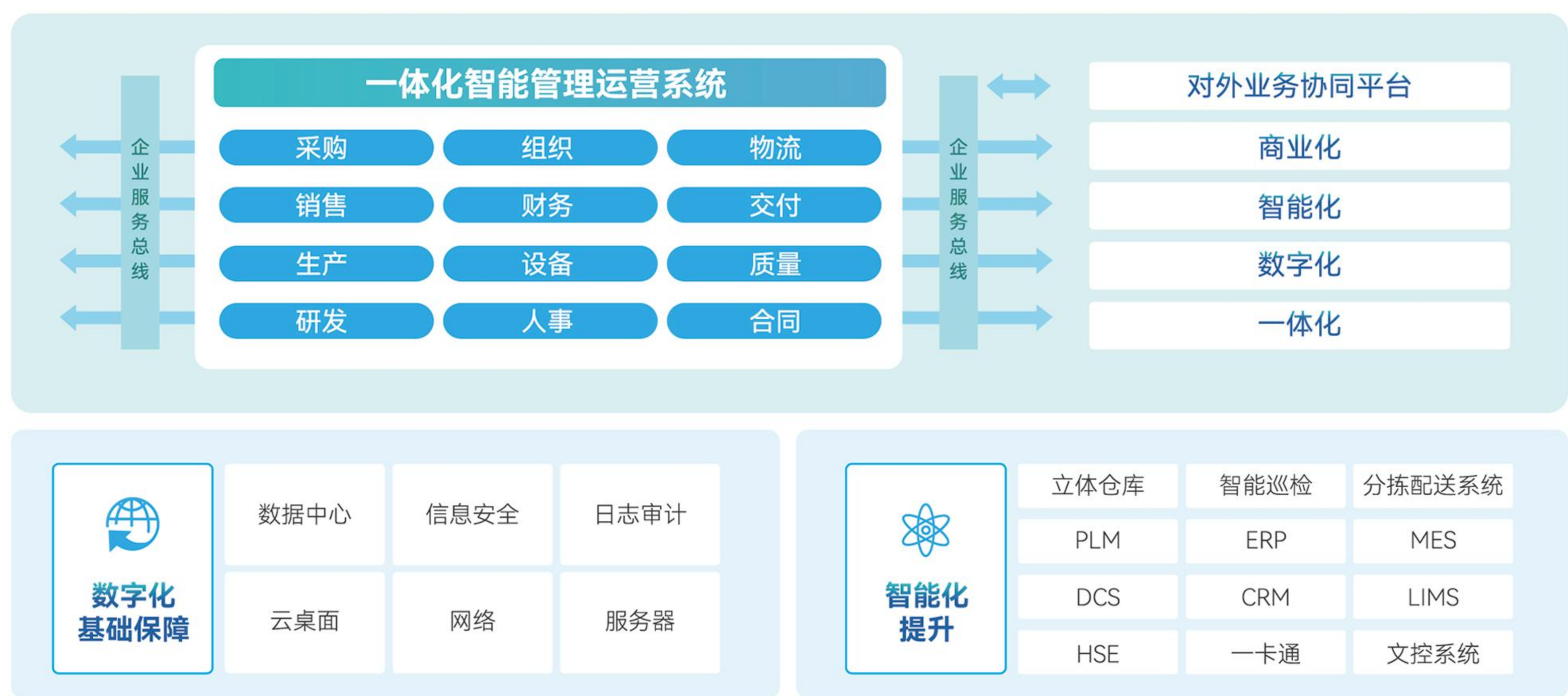
- 01 采取多元化研发策略,与客户紧密合作
- 02 提升研发效率和产品质量,解决行业痛点
- 03 探索对客户更有价值的创新研发,帮助客户实现降本增效,助力产业发展

定制化研发管理

- 01 为下游客户提供定制化研发管理方案
- 02 通过敏捷和严谨的程序化客户响应机制,实现研发全流程管理设计
- 03 从硬件、软件到系统搭建,建立开放创新的管理机制

先进的智能工厂 ADVANCED INTELLIGENT FACTORY

亿科化学数字智能工厂



严苛的品质把控

STRICT QUALITY CONTROL



原料

稳定的货源

- ★ 配套集团炼化产业，具备高性价比的供应货源，确保供应及质量的稳定



生产

全流程追溯

- ★ 采用行业先进设备及工艺，实施基于生产全程标准化、信息化、自动化基础的环节管理
- ★ 自有独立的第三方检测和质量控制平台，实现双重检验保障



仓储

自动化立体库

- ★ 采用立体仓库系统、搬运输送系统、分拣配送系统，自动分类、排序、集中、配送，减少故障率及报错率，实现了仓库的存取自动化，操作简便化



交付

全天候追踪

- ★ 拥有国内最专业的供应链一体化服务平台，利用互联网、大数据、人工智能技术，提供智慧化、安全化、生态化的交付服务
- ★ 全天候动态追踪运输，确保交付的准确率、及时率



质量

推行IATF16949&ISO9001



环境有害物质

推行QC080000



检测

推行ISO/IEC17025



卓越运营

建立持续改进管理机制

快速的客户服务

FAST CUSTOMER SERVICE

7×24
HOUR

营销、技术、供应全天候服务

创造最佳客户体验
全面提升客户价值

华北生产基地+研发中心
(山东·东营)

华东办事处+研发中心
(苏州、上海)

华南办事处
(广州)



及时敏捷的反应速度

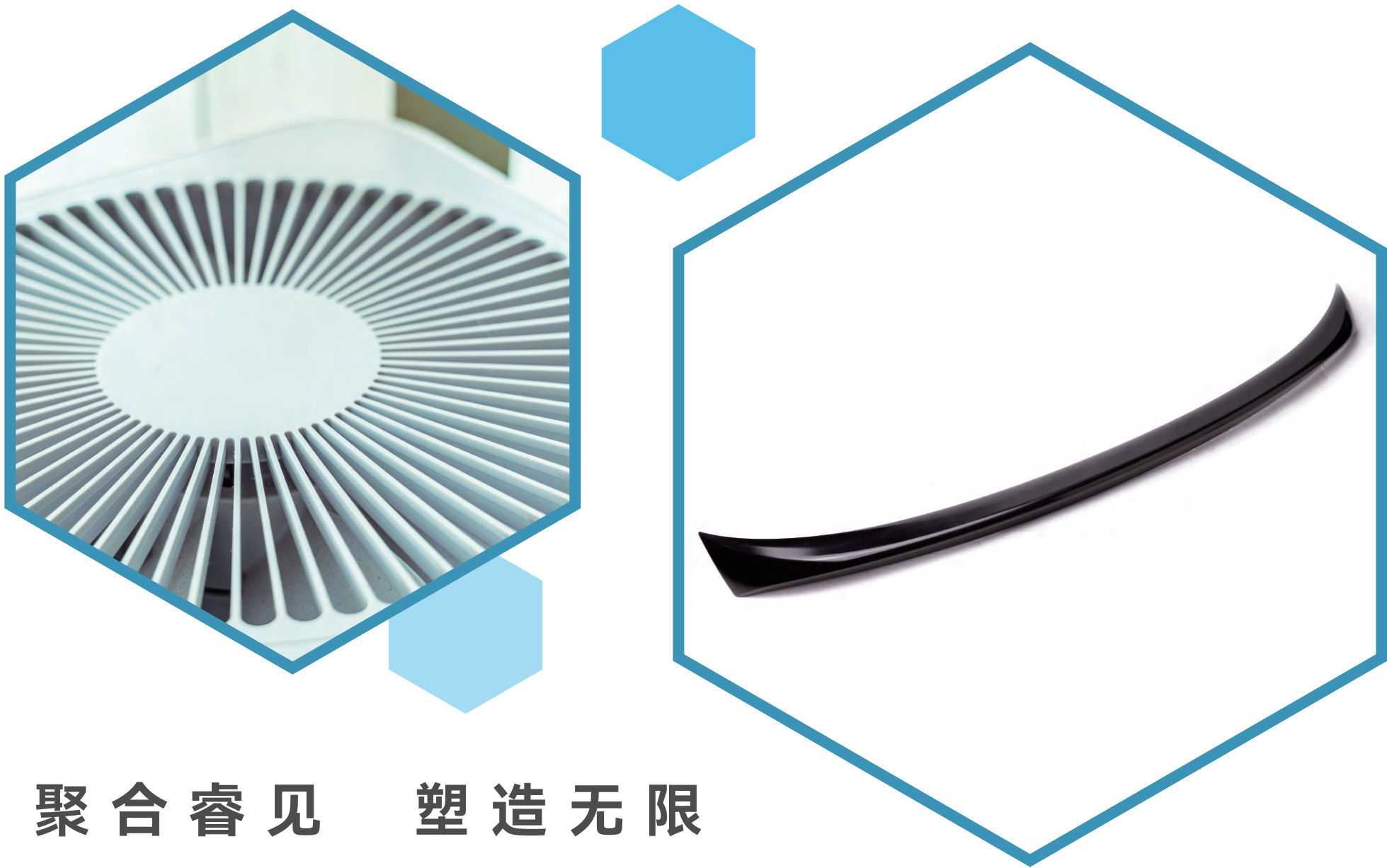
公司配备专业高效的服务团队，提供售前、售中及售后的全周期服务，确保供应与支持的及时性和稳定性

专业精湛的解决能力

针对客户面临的关键性技术问题，匹配专家团队，开展技术研讨，针对不同行业的应用需求，解决痛点，赋能客户

敬业认真的工作精神

员工带着责任心和使命感来细致地做好各项客户服务工作，是客户可信赖的合作伙伴



■ 改性ABS >>>>

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	E100	E200	E300(低气味)	E300(喷漆)	E400	E500
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.04	1.05	1.055	1.055	1.06	1.075
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	220℃/10kg	g/10min	20	15	7	10	6	5
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	42	45	45	45	45	45
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	20	10	15	15	5	3
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	62	62	65	72	65	75
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2100	2100	2200	2300	2300	2300
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃, 5.5J	kJ/m²	22	16	15	15	10	7
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	96	103	107	106	113	122
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	℃	77	83	87	86	92	102
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	HB	HB	HB	HB	HB	HB
特性 Characterics				中等流动 高韧性	中等耐热 高韧性	高耐热 中等韧性		高耐热 高刚性	高耐热 高刚性
用途 Application				家电、3C电子 玩具、座椅及 路由器外壳等	家电、出风口、立柱、前格栅、门板、扰流板及后视镜外壳等				

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



■ 阻燃级ABS >>>>

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	HR100	HR101	HR102	HR103	HR200	HR202	HR203
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.16	1.16	1.17	1.18	1.16	1.17	1.18
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	220℃/10kg	g/10min	55	55	58	60	40	35	35
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	38	38	36	36	38	38	38
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	10	10	10	10	10	10	10
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	64	64	66	66	64	64	66
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2200	2200	2200	2200	2100	2100	2200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃, 5.5J	kJ/m²	22	22	20	20	18	20	20
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	84	84	83	83	95	94	94
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	℃	-	-	-	-	75	74	74
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	3.0mm V0	2.5mm V0	2.0mm V0	1.5mm V0	3.0mm V0	2.0mm V0	1.5mm V0
特性 Characterics				高冲击 阻燃				高冲击 高耐热 阻燃		
用途 Application				家电、电子电器、办公设备、 工业面板及电池外壳等				家电、电子电器、卫浴、 医疗外壳、安防及蓄电池外壳等		

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务,欢迎来函来电联系。



通用级PC/ABS

聚合睿见 塑造无限

性能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	CS100	CS200	CS300	CS400
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.08	1.11	1.13	1.15
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	260℃/5kg	g/10min	30	22	21	19
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	48	53	53	53
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	20	40	50	50
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	75	78	80	80
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2000	2000	2200	2200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃, 5.5J	kJ/m²	45	50	55	55
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	105	112	120	130
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	℃	86	92	100	107
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	HB	HB	HB	HB
特性 Characterics				高韧性 高流动	高韧性	高韧性 高耐热	高韧性 高耐热
用途 Application				3C 电子、共享单车、家电外壳等	扰流板、出风口、立柱、杯托、开关饰板、遮阳罩等汽车内外饰、家电等		

免责声明
本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



■ 阻燃级PC/ABS >>>>

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	FR300	FR302	FR303	FR304
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.18	1.18	1.18	1.18
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	260℃/2.16kg	g/10min	15	18	20	18
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	60	60	60	54
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	50	50	50	50
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	88	85	85	80
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2300	2400	2400	2200
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃, 5.5J	kJ/m²	40	42	40	40
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	105	102	100	104
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	℃	86	84	80	86
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	3.0mm V0	2.0mm V0	1.5mm V0	0.8mm V0
特性 Characterics				高冲击 高流动 阻燃			
用途 Application				家电、电子电器、办公设备、工业面板及蓄电池外壳等			

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。

电镀级PC/ABS



聚合睿见 塑造无限

性能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	CS100PG	CS200PG
密度 Density	ISO 1183	23°C	g/cm ³	1.08	1.11
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	260°C/5kg	g/10min	25	15
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23°C	%	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	45	45
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	40	40
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	62	62
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	1900	1900
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23°C, 5.5J	kJ/m ²	40	45
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	°C	106	110
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	°C	86	90
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	HB	HB
特性 Characterics				电镀级 高韧性	电镀级 高韧性 高耐热
用途 Application				电镀饰条、门把手、小家电	电镀饰条、门把手

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



■ 改性PC >>>>

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	C100G2	C100G4	C100G6	C150G4	FR603	FR603LT	FR604G8
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.27	1.35	1.43	1.35	1.20	1.20	1.52
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	300℃/1.2kg	g/10min	10	9	6.5	15	10	5	15
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	单位%	0.3-0.5	0.1-0.3	0.05-0.25	0.1-0.3	0.4-0.8	0.4-0.8	0.1-0.3
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	80 (5mm/min)	100 (5mm/min)	115 (5mm/min)	94 (5mm/min)	58	60	138 (5mm/min)
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	0%	3 (5mm/min)	3 (5mm/min)	2 (5mm/min)	2 (5mm/min)	55	55	2 (5mm/min)
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	128	150	175	148	82	82	190
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	3800	5800	8000	5400	2300	2300	10800
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃,5.5J	kJ/m²	10	11	13	9	60	60	10
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	145	146	146	146	142	140	108
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.8MPa	℃	137	138	140	138	120	120	86
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	HB	HB	HB	HB	1.5mm V0	1.5mm V0	0.8mm V0
特性 Characterics				高耐热 高强度			高流动 高强度	高耐热 无卤阻燃	透明 无卤阻燃	高强度 无卤阻燃
用途 Application				家电、电动工具、无人机等				家电、电子 电器件、电 池包周边 等	电子电器、 可视化窗 口、笔电等	家电、电子 电器、笔电 等

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



改性PP

»»»»

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	P100T4	P200T4	P100M5HG	P100G6	FR903
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.06	1.06	1.1	1.12	1.06
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	230℃/2.16kg	g/10min	15	22	50	6	15
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.9-1.1	0.9-1.1	0.8-1.2	0.6-1.0	0.8-1.2
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	35	20	21	75 (5mm/min)	20
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	35	30	50	3 (5mm/min)	10
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	50	30	31	105	35
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	3000	2000	1500	4500	1900
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃, 5.5J	kJ/m²	4.5	30	10	10	3
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	0.45MPa	℃	120	105	95	155	105
燃烧性 Flammability	UL94	/	CLASS	HB	HB	HB	HB	V0
特性 Characterics				高流动 高强度	高流动 高冲击	高光泽	高强度 高耐热	无卤阻燃
用途 Application				风道、骨架等 非外观件	门板系统、仪表 盘系统、上下立 柱及保险杠等	汽车顶饰板、 家电外壳、宠 物用具等	发动机风扇、洗 衣机滚筒、 冰箱及空调轴 流风扇等	插座外壳、取暖 器、空调外壳等

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



■ 改性PPO >>>>

聚合睿见 塑造无限

性 能 Properties	测试方法 Test Standard	测试条件 Test Condition	单位 Unit	PPO/PA66 RP8904	PPO/PS FR504
密度 Density	ISO 1183	23℃	g/cm³	1.12	1.10
熔体质量流动速率 Melt mass-flow rate(MFR)	ISO 1133	280℃/5kg	g/10min	25	10
模塑收缩率 Molding shrinkage	ISO 294-4	23℃	%	0.8-1.2	0.5-0.7
拉伸屈服强度 Tensile strength at yield	ISO 527	50mm/min	MPa	60	63
断裂应变 Strain at break	ISO 527	50mm/min	%	30	10
弯曲强度 Flexural strength	ISO 178	2mm/min	MPa	95	110
弯曲模量 Flexural modulus	ISO 178	2mm/min	MPa	2400	2500
悬臂梁缺口冲击强度 Izod notched impact strength	ISO 180/1A	23℃,5.5J	kJ/m²	8	10
维卡软化温度 Vicat softening temperature	ISO 306	B50	℃	195	149
燃烧性 Flammability	UL94	0.8mm	CLASS	V0	V0
特性 Characterics				良好的耐化学性 红磷阻燃	高耐热 无卤阻燃
用途 Application				轮毂盖、保险丝盒、 电动汽车内外饰等	水阀壳体、电动工具、水泵、叶轮、 结构骨架及水表部件等

免责声明

本手册中的数据是基于值得信赖的实验室和行业标准测试方法。这些只是典型值,实际产品规格可能会在工业范围有所偏差,因此,本技术数据表中的任何数据都不构成关于产品特性、产品对特定用途或应用的适用性或其可加工性的保证或陈述。亿科化学不承担与此有关的一切责任。我公司营销中心为您提供有关产品的咨询与应用技术服务, 欢迎来函来电联系。



高性能聚合物材料一体化解决方案提供者



Eastech
亿科化学

全球领先高性能聚合物材料制造商